

Marrel investit pour son développement

Le constructeur français de bras hydrauliques est en phase de reconquête du marché. Il a investi depuis 2007 plus de 6,5 M d'euros dans la rénovation de son site de production





Après une bonne année 2011, marquée par une hausse des commandes de 30% et un chiffre d'affaires atteignant les 32 millions d'euros, Marrel résiste à la crise, et poursuit ses investissements pour son développement. En effet, le constructeur, basé à Andrézieux-Bouthéon au cœur de la Loire, se consacre désormais à son cœur de métier : la conception, fabrication et assemblage des bras hydrauliques (le fameux Ampliroll) et l'hydraulique (avec les compas et les vérins). « *Marrel est en phase de reconquête et obtient des succès, déclare Philippe Le Pochat, directeur commercial et marketing Marrel. Il était en effet nécessaire d'investir dans l'outil industriel, à la fois pour attirer de nouvelles compétences, qu'elles soient pour la production, le commerce ou les finances, et pour permettre à nos forces commerciales d'apporter de la modernité à nos clients.* »

6,5 millions d'euros

L'outil de production a donc bénéficié ces cinq dernières années d'investissements massifs, et ce malgré la crise, dont le montant global atteint 6,5 millions d'euros, attribués en deux phases. Ainsi, entre 2007 et 2009, 3 millions d'euros ont été consacrés à la rénovation de l'outil industriel, pour la fabrication de vérins et de compas, avec la modernisation de la partie mécanique générale : usinage, robots de soudure. Puis, un second investissement de 3,5 millions d'euros a permis de traiter la fabrication des bras hydrauliques et des multibennes dans un premier temps, puis l'assemblage des produits (cabine de peinture, cabine de grenaillage et nouvelle ligne d'assemblage). C'est finalement toute l'usine qui a subi un véritable lifting !

1650 bras pour l'Armée

Une modernisation qui a permis au constructeur de conforter sa position sur le marché. En 2010, Marrel a obtenu un contrat avec l'Armée française pour la fabrication de 1650 bras hydrauliques sur 10 ans, soit un marché d'environ 80 millions d'euros. La conception du prototype a déjà été réalisée et le fabricant travaille actuellement à la réalisation en série d'une première tranche de 150 bras hydrauliques dont la livraison est prévue en 2013. Ce marché s'ajoute au carnet de commande « habituel » de Marrel, dont l'usine a une capacité de production de 2500 bras par an, 150 multibennes et 12 000 vérins (pour ses propres équipements, mais aussi pour d'autres acteurs du bien d'équipements industriels et de l'aéronautique) et compas hydrauliques (pour le marché des bennes) par an. Enfin, pour sa commercialisation, Marrel s'appuie sur un réseau de plus de 60 filiales, concessionnaires et distributeurs dans le monde, et en France 60 points services et un centre de pièces de rechange